



Hamburger Recycling

OGÓLNE WARUNKI DOSTAW MAKULATURY

1. Zamówienie

Ceny i ilości uzgadniane są miesięcznie.

Pisemne zamówienie otrzymacie Państwo z biura Hamburger Recycling Polska Sp. z o.o. w Opolu. Jeśli dostawy nie zostaną ustalone szczegółowo na miesiąc, muszą być równomiernie rozdzielone na cały miesiąc.

2. Dostawa

Kierowca do każdego transportu musi posiadać :

- list przewozowy x 3
- Wz lub CMR w 4 kopiach (1-przewoźnik, 2- papiernia, 3 -Hamburger Sp. z o.o., 4-dostawca)
- Annex VII x 3

Po zważeniu towaru kierowca otrzymuje kwit wagowy. Jest to zaświadczenie przyjęcia towaru przez naszą papiernię.

Dwa razy w miesiącu (16-tego oraz 1-go po zakończonym miesiącu) otrzymujecie Państwo od nas zestawienie dostaw, na którym podane są: data dostawy, przewoźnik, nr samochodu, zakwalifikowanie makulatury (jakość), potwierdzona ilość.

Na wnioski o DPR/DPO otrzymujecie Państwo również potwierdzenie recyklingu.

3. Płatność

30 dni brutto

Cena ustalona jest w Euro, natomiast płatność realizowana jest po potwierdzeniu wag i jakości na podstawie faktury VAT w PLN wg kursu NBP (kupno) na dzień potwierdzenia dostaw (2 razy w miesiącu, 16go i 1go po zakończonym miesiącu – wg zestawienia Wag.

Potrzebujemy od Państwa następujące dane:

- dokładne dane firmy
- numer konta bankowego,
- NIP, Regon, KRS
- numer fax/email, na który mają być przesłane zamówienia, potwierdzenie wagowe i jakościowe
- dokumenty Państwa firmy prosimy przesłać na fax. 077 441 44 49

Hamburger Recycling

Hamburger Recycling Polska Sp. z o.o.
ul. Wschodnia 25
45-449 Opole
Polska

Phone +48 77 441 44 48
Fax +48 77 441 44 49
pl.hamburger-recycling.com

Raiffeisen Bank Polska S.A.
PLN 95 1750 1224 0000 0000 2296 0458
Bank Austria
EUR AT921200052845010115
BIC: BKAUATWW

NIP (UID) 754 28 53 180
KRS 0000250222
Sąd Rejonowy w Opolu
VII Wydział Gospodarczy
Kapitał zakładowy 7 028 000 PLN

4. Wymagania jakościowe

Poszczególne jakości powinny odpowiadać standardowi z obowiązującej listy jakości (EN 643 lub Lista jakości Zrzeszenia Niemieckich Papierni –VDP Sortenliste).

Przy przyjęciu makulatury przez papiernię następuje ważenie kontrolne wg następujących kryteriów:

- waga
- rodzaj
- spięcie drutem
- wielkość
- sprasowanie bel
- ułożenie w samochodzie
- wilgotność
- jakość makulatury.

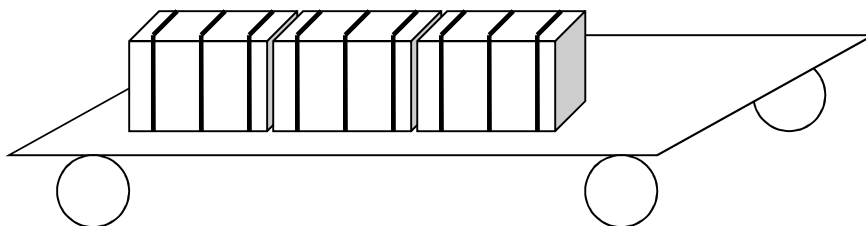
Rozmiary belek i sprasowanie:

	Minimum	Maximum
Szerokość	80 cm	130 cm
Wysokość	60 cm	120 cm
Długość	120 cm	220 cm
Waga	400 kg	1000 kg

- Szerokość bel powinna być większa niż wysokość
- Stopień sprasowania rodzajów makulatury 1.02, 1.04, 4.01, 4.02 i 4.03: powinien mieć ok. 450 kg/ m³
- Podobna wielkość wszystkich bel w jednym ładunku
- Ułożenie bel umożliwiające wyładowanie

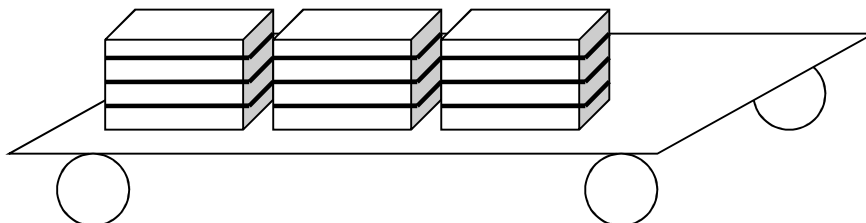
5. Spięcie drutem

Jakości 2.03.01 (O14), 3.04 (Q14), 1.02(B12), 1.04 (B19), 1.03 (H12), 4.02/4.03 (W52 / W52), 4.01 (W41)
Pojedyncze owinięcie drutem, prostopadłe do powierzchni ładunkowej; 3-4 druty na bele, nie drutować na krzyż



Jakości 3.18.1 (R12) i 3.14 (P23):

Pojedyncze owinięcie drutem, równoległe do powierzchni ładunkowej, 3-4 druty na bele, nie drutować na krzyż.



6. Wilgotność

Próbki pobierane z minimum 8 lokacji, jeśli pomiar przekracza normę, następne 8 próbek zostanie pobranych, aby wyciągnąć średnią wilgotność. Reprezentuje ona średnią wilgotność całego ładunku. Wilgotność mierzy się przy pomocy urządzenia do pomiaru wilgotności AP 500 firmy Emco z Leipzig lub PM Aqua-Boy II. Pomiary udokumentowane. Norma przyjęta to 12%, dla jakości O14, P23, P22, R12, S12 – 9%, dla jakości F -11%.

Przy pomiarze do 20% - reklamacja z powodu wilgotności

Przy pomiarze przekraczającym 20% kupiec może odmówić przyjęcia towaru.

7. Zanieczyszczenia niepapiernicze:

- 1 metal
- 2 tworzywa sztuczne
- 3 szkło
- 4 tekstylia

Hamburger Recycling

- 5 drewno
- 6 piasek i mat. budowlane
- 7 materiały syntetyczne
- 8 papiery syntetyczne
- 9 lakiery
- 10 wosk
- 11 chemikalia

Następujące papiery oraz rodzaje papieru nie odpowiadają warunkom jakości i nie będą przyjmowane:

Papier odporny na wodę	tapety, papier z warstwą wosku albo dekoracyjny	Papier toaletowy zużyty
Gilzy	Papier do kopiowania	Papier zawierający PCB
kątowniki	etykiety	Karton na płyny
Papier olejowany	Papier powlekany	Papier po zakupach/jedzeniu instant
bituminy	Papier lakierowany i chromowany	Zmetalizowany papier pakowy
Kraft sack (poza Wegrami)	Papier z klejem	kleje – kanty książek, samoklejące środki
Worki po cukrze	Magnetyczny pasek na kartach	Powłoki/pokrycia
Pergamin lub pergament	Makulatura z urzędzeń do odzysku śmieci	Papier zanieczyszczony jedzeniem
Makulatura z wielokomponentowej zbiórki	Makulatura zanieczyszczona chemikaliami	Odpady rotacyjne
Papier do filtrów papierosowych	Papier silikonowy	Papier do banknotów
opakowania	Warstwy woskowe na papierze	Papier NCR

Jeśli ilość takich materiałów w transporcie jest większa niż 3% towar nie będzie wyładowany. Natychmiast rozmawiamy z dostawcą.

Jeśli ilość takich materiałów w transporcie jest większa niż 5% zazwyczaj następuje zwrot towaru.

8.Specyfikacja

Specyfikacja Zgodnie z listą "European standard grades"			
Lista Zrzeszenia Niemieckich Papierni VDP	Europejska Lista Jakości		
A 00	5.01	Papier i tektura mieszane z odzysku Nie sortowane papier i tektura, segregowane u źródła ich powstania	Wilgotność max. 12 %
B 12	1.02	Papiery i tektury mieszane sortowane; mieszanina różnego rodzaju papieru i tektury, zawierająca max.40% gazet i czasopism	Zanieczyszczenia < 1% Wilgotność max. 12 %
B 19	1.04	Kaufhaus- tektura falista z domów handlowych: zużyte opakowania papierowe i tekturowe, zawierające min. 70%tektury falistej, pozostała część stanowi tektura lita i papiery pakowe	Przynajmniej 80 % tektury falistej; żadnych papierów graficznych; ilość opakowań przystosowanych do transportu morskiego max. 50 % Zanieczyszczenia < 1% Wilgotność max. 12 %
W 41	4.01	Ścinki tektury falistej nowej, z warstwami płaskimi z kraflinera lub testlinera	Bez okerek/opiołu i tulej; Wilgotność max. 12 %
H 12	1.03	tektura szara, zadrukowana i niezadrukowana tektura szara z białym pokryciem lub bez pokrycia lub ich mieszanina, nie zawierająca tektury falistej	ilość papieru z grupy 4. max. 10 %; Wilgotność max. 12%
W 52	4.03	Zużyta tektura falista mocna 2, Zużyte pudelka z tektury falistej, z warstwami płaskimi z kraftlinera lub testlinera	z co najmniej jedna warstwa płaska wykonana z kraftlinera Zanieczyszczenia < 0.5% Wilgotność max. 12%



Hamburger Recycling

O 14	2.03.01	drzewne białe ścinki z niewielką ilością nadruku, bez kleju	Nie klejone brzegi; bez mokrych i przebarwionych papierów, Stopień bieli bez UV: min. 58 Wilgość: max 9 %
R 12	3.18.01	Ścinki białe bezdrzewne nie powlekane; ścinki arkusze białego papieru bezdrzewnego niezadrukowanego, nie zawierające papieru powlekanego i kleju np. koperty	Nie klejone brzegi, nie powlekane, stopień bieli bez UV: min. 83 %, zawartość popiołu: max. 15 %; wilgość max 9%
Q 14	3.04	Ścinki białe podarte, Białe ścinki z papieru bezdrzewnego mało zadrukowanego, bez kleju, bez papieru wodotrwałego i bez papieru barwionego w masie	bez klejonych brzegów, bez papieru wodotrwałego i bez papieru barwionego w masie Stopień bieli bez UV: min 67 %, Wilgość max 9%
P 23	3.15	papier drzewny biały powlekany i niepowlekany; ścinki i arkusze białego papieru drzewnego niezadrukowanego, powlekanego i niepowlekanego, zrywy drukarnia i gazeta	Stopień bieli bez UV: min. 72 %, zawartość popiołu: max 30 %; wilgość: max 9%
		F - MIX	Mieszanka: -max 50 % odpady z drukarni(3.02) -max 30% kolorowe akta (2.06) -max 5% gazety (2.01) -15-20% karton siarczanowy (3.09) Wilgość max.11% Bez brązowego papieru i kartonu, bez papieru wielowarstwowego

Hamburger Recycling

Hamburger Recycling Polska Sp. z o.o.
ul. Wschodnia 25
45-449 Opole
Polska

Phone +48 77 441 44 48
Fax +48 77 441 44 49
pl.hamburger-recycling.com

Raiffeisen Bank Polska S.A.
PLN 95 1750 1224 0000 0000 2296 0458
Bank Austria
EUR AT921200052845010115
BIC: BKAUATWW

NIP (UID) 754 28 53 180
KRS 0000250222
Sąd Rejonowy w Opolu
VII Wydział Gospodarczy
Kapitał zakładowy 7 028 000 PLN

9. Przekwalifikowanie jakości

- Następuje przy kontroli wizualnej, udokumentowane jest protokołem przekwalifikowania jakości.
- Przy przekwalifikowaniu ponad 10% ładunku, informujemy dostawcę telefonicznie. Potwierdzenie przyjęcia reklamacji dokonywane jest pisemnie na protokole przekwalifikowania.
- Przy przekwalifikowaniu ponad 40% ładunku, następuje zazwyczaj zwrot makulatury, ze względu na ręczne sortowanie i układanie bel. Wyjątkowo makulatura nie będzie zwrócona, jeśli dostawca dokona osobiście przekwalifikowania.

10. Zwrot

Przy następujących wadach papiernia ma prawo odmówić przyjęcia całego ładunku:

- Wilgotność powyżej 20%
- Przeklasyfikowanie 40% surowca
- Proporcja materiałów niedopuszczalnych bądź nie nadających się do odzysku w ładunku jakości niższych (zgodnie z EN643) > 5%
- Proporcja materiałów niedopuszczalnych bądź nie nadających się do odzysku w ładunku jakości średnich i wyższych (zgodnie z EN643) > 0%
- Ładunek różni się od opisu w liście dostawczym
- Auto nie jest poprawnie załadowane (belki załadowane pionowo) – oprócz Trostberg
- Auto nie jest poprawnie załadowane – dystans 20 cm od planeki (oprócz Trostberg)
- Niepoprawnie sprasowane belki, albo belki rozpadające się
- Wymiary belek poza tabelą tolerancji
- Belki wiązane na krzyż, podwójnie wiązane lub zawierające plastikowe wiązanie
- Chemiczne dodatki – z domów opieki, szpitali itd.
- Rozkładający się materiał, zardzewiały, mocny smród surowca, surowiec na paletach

Jeśli towar jest reklamowany, w następnym dniu otrzymujecie Państwo pismo reklamacyjne. Wyjaśnienie musi nastąpić w ciągu 3dni roboczych.

Jeśli w tym czasie nie skontaktujecie się Państwo z nami, towar będzie rozliczany wg reklamacji.

11. Przekroczenia odnośnie występowania niedopuszczalnych materiałów

Jeśli w towarze jest przekroczona ilość materiałów niedopuszczalnych zgodnie z Punktami 7 i 8, dostawa nie będzie przyjęta lub materiały niedopuszczalne będą wysortowane. Za utylizację wysortowanych materiałów będzie obciążany dostawca, ryczałt w wysokości 140EUR/t. Jeśli ilość materiałów niedopuszczalnych przekroczy 50% wówczas następuje odmowa przyjęcia towaru.

12. Ulepszenia i obniżenie cen

- Papiernia ma prawo żądać ulepszenia towaru lub kompensaty za obniżenie wartości towaru.
- Jeśli wilgoć towaru jest bardzo wysoka wówczas obniżenie wartości jest tak naliczane, że za każdy punkt procentowy, który przekracza podaną w Punkcie 8 wilgoć, jest obniżana waga o procent (wg kwitu wagowego).
- Dla jakości 1.02, 1.03, 1.04, 1.05, 4.01, 4.02 i 4.03 zgodnie z EN643 obowiązuje co następuje:
- Jeśli wilgoć leży między 12% a 17% następuje obniżenie wartości towaru bez wystawiania protokołu.
- Dla jakości 2.03.01, 3.14, 3.15, 3.16, 3.18.01 zgodnie z EN643 i jakości F-mix zgodnie z Punktem 8 obowiązuje co następuje: Jeśli wilgoć leży w przedziale między maksymalną wartością wg Punktu 8 i 20% wówczas następuje linearnie obniżenie wagi.

12. Szkody produkcyjne i inne spowodowane odstępstwami od podanych warunków jakości

- Jeśli z powodu odstępstw od wymagań jakościowych dojdzie do szkód w procesie produkcji lub awarii (uszkodzenie maszyny, przestój w produkcji), dostawca pokrywa wynikające z tego koszty powstałych szkód łącznie ze straconym w ten sposób zyskiem

13. Godziny przyjmowania

- Spremberg	Pon –Pt	6:00 – 20:00
- Trostberg	Pon –Czw	6:00 – 14:30
	Pt	5:30 – 14:00
- Pitten	Pon –Pt	5:45 – 16:00
- Dunaújváros	Pon –Pt	6:00 – 21:00

Ewentualne odstępstwa od podanych wyżej warunków przyjęcia makulatury muszą być wcześniej uzgodnione.